ECM1100 SELECT FV

TECNOLOGIA SELETTIVA PER LA TRANSIZIONE VERSO UN'ECONOMIA CIRCOLARE

Sistema selettivo DA ESTERNO per la raccolta e compattazione delle bottiglie in PET | STRUTTURA IN ACCIAIO INOX | IP55 PER USO ESTERNO



GRAFICA PERSONALIZZABILE
Si integra facilmente nei tuoi spazi e valorizza la comunicazione ambientale

RIDUZIONE DEI VOLUMI
Compattazione e riduzione fino al 90% di bottiglie PET per ottimizzare la raccolta

PULIZIA E IGIENE
Sistema di conferimento pratico, ordinata e semplice da pulire

FACILE DA USARE
Funzioni chiare e utilizzo semplice per un uso immediato.

COMPATTA E FUNZIONALE
Ingombro ridotto e prestazioni affidabili in ogni contesto.

MONITOR INTEGRATO
Dotata di un monitor per varie funzioni, informazioni e comunicazioni.

ADATTA PER OUTDOOR
Progettata per uso esterno e resistente agli agenti atmosferici.

ALIMENTAZIONE FOTOVOLTAICA
Alimentazione tramite energia solare per un funzionamento sostenibili ed efficiente

TECNOLOGIA INTEGRATA
Funzionalità avanzate e sistemi di incentivo e riconoscimento dell'utente

OPTIONALS
STAMPANTE
APP
LETTORE TESSERA SANITARIA
DATI IN CLOUD
TELECAMERA
FOTOVOLTAICO

Greeny EURVEN TECHNOLOGY ECO DIVIDE COMPACTOR

Technology inside by EURVEN COMPACTING AND RECYCLING TECHNOLOGY

I sistemi Greeny sono protetti da 5 brevetti internazionali. Greeny è leader per installazioni e affidabilità. Manutenzione e assistenza in tutta Italia isole comprese.
I sistemi Greeny sono sinonimo di robustezza e sicurezza ai massimi standard Europei

ECM1100 SELECT INOX OUTDOOR FOTOVOLTAICA

Selezione automatica delle bottiglie PET.
ECM1100 SELECT INOX è una reverse vending machine da esterno progettata per la **raccolta selettiva delle bottiglie in plastica PET**. Il sistema automatico identifica gli imballaggi tramite **scanner di codici a barre a 360°, telecamera 3D e sensori di riconoscimento PET/metallo**, consentendo di accettare esclusivamente i materiali idonei. L'alimentazione tramite pannello fotovoltaico garantisce inoltre una maggiore autonomia energetica, consentendo l'installazione della macchina anche in aree dove l'accesso alla rete elettrica è limitato o non disponibile.

COMPATTAZIONE FINO AL 95%

Una volta riconosciuta, la bottiglia viene automaticamente accettata e compattata, ottenendo una **riduzione del volume fino al 95%**. L'elevata capacità di raccolta, con cassonetto standard da **1.100 litri con attacchi DIN**, rende ECM1100 SELECT INOX particolarmente indicata per installazioni caratterizzate da grandi quantità di conferimenti.

TECNOLOGIA BREVETTATA E STRUTTURA OUTDOOR

La macchina è realizzata in **acciaio inox**, è conforme alle normative vigenti e dispone di certificazione CE. La copertura di protezione e l'illuminazione LED ne favoriscono l'utilizzo in ambienti esterni. Il sistema di compattazione è supportato da **5 brevetti, di cui uno internazionale**, a testimonianza dello sviluppo tecnologico della soluzione.

CONNETTIVITÀ E CONTROLLO

La macchina integra un **Access Point WiFi** e può essere dotata, come accessorio, di una **telecamera WiFi con audio bidirezionale e alimentazione fotovoltaica**. Il sistema prevede inoltre l'invio di **alert via e-mail sullo stato della macchina**, facilitandone il controllo e la gestione.

IDENTIFICAZIONE, PREMI E PERSONALIZZAZIONE

Tra gli accessori inclusi sono presenti il **lettore per codice fiscale, tessera sanitaria, loyalty card e APP Mangiaplastica**, oltre alla **stampante per ticket e coupon**. La **grafica completamente personalizzabile** permette infine di adattare l'aspetto della macchina al contesto, al brand o alla comunicazione ambientale del progetto.

VANTAGGI PER AZIENDE

Immagine GREEN e valorizzazione del brand attraverso il sistema, con benefici fiscali fino al 100% sul noleggio e integrazione con programmi loyalty e strumenti di fidelizzazione della clientela.

GREENY BY EURVEN Soluzioni compatte e affidabili per rendere la raccolta differenziata più semplice, efficiente e organizzata.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Contenitore interno	Larghezza	Profondità	Altezza	Peso
ECM1100 INOX SELECT FV	1100 Litri	1400 mm	1700 mm	2400 mm	700 kg

Alimentazione	Consumo	Fonometria (rumorosità)	Bottiglie da 0,5 l per contenitore	Connessione
Fotovoltaica 230 V/50 Hz	0,45 W standby 0,75 Kw/h	< 70 dB	Ca 3000 mix	WiFi / LAN Router + SIM

Eurven srl | Via Industrie, 6/A | 31040 Trevignano (TV) | Tel. 0423.377187 | info@eurven.com | www.eurven.com